

50kW/100kWh 储能一体柜



产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

50KW/100kWh储能一体柜产品是一款高性能的能量储存系统，标称容量100kWh，额定功率50kW，专为满足工商业领域对稳定、可靠电力供应的需求而设计。该产品采用模块化系统配置，灵活匹配各类工商业场景，支持并离网自动切换，切换时间毫秒级，且支持并联扩容，方便系统扩展。此工商业储能产品适用于对电网连续性要求较高的应用场合，可用于削峰填谷、后备电源、光储一体使用，还适用于微电网场景的应用。

功能特点

FUNCTION CHARACTERISTICS



安全可靠

极致风冷控温技术
九重防护全面覆盖
标准机柜设计，分区隔离



高效集成

All-in-One一体化设计
占地仅1m²+
空间节省20%



智能运维

一站式集成储能系统
智能融合AI诊断
模块化设计提升运维效率

应用场景

中型工商业用户 充电站 数据中心

50kW/100kWh 储能一体柜

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

产品型号		INSPUR-ESS-L100	
系统参数			
通讯接口		RS485、CAN等	
通讯协议		Modbus	
人机交互		触摸屏、云平台、APP	
防护等级		IP55	
冷却方式		工业空调冷却	
安装方式		户外	
防腐等级		C3	
环境温度		-30℃~55℃(>45℃降额)	
环境湿度		0~95%(无凝露)	
噪声		<70dB	
允许海拔高度(m)		2000m	
光伏侧参数			
直流输入电压范围		150V~1000V	
最大功率点跟踪(MPPT)电压范围		150V~850V	
最大直流输入电流		55A*4	
最大直流输入功率		52kW	
电池侧参数		交流侧离网参数	
电芯类型	磷酸铁锂(LFP)	交流额定功率	50kW
电芯规格	3.2V 150Ah	接线方式	3L+N+PE
电池包容量	7.68 kWh	额定输出电压	400V
标称容量	99.84 kWh	额定输出频率	50/60Hz
标称电压	665.6V	电压畸变率	<3%(额定功率)

产品迭代参数如有变动, 请以最新资料为准

100kW/215kWh 储能一体柜



产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

100kW/215kWh储能一体柜产品是一款高性能的能量储存系统，标称容量215kWh，额定功率100kW，专为满足工商业领域对稳定、可靠电力供应的需求而设计。该产品集成了先进的电池技术、高效的能量转换系统以及智能化的管理系统，优化能源使用效率，是一款集大容量、高效能、智能化、模块化设计于一体的储能系统，为工商业领域提供了可靠的能源解决方案。

功能特点

FUNCTION CHARACTERISTICS



安全可靠

极致液冷控温技术

一体化设计理念

标准机柜设计，分区隔离



经济高效

单组串设计，零并联容损

智慧BMS+EMS融合技术

高效三电平拓扑PCS技术



即插即用

一站式集成储能系统

400V并网

即插即用交钥匙

应用场景

中型工商业用户 充电站 数据中心

100kW/215kWh

储能一体柜

技术参数

TECHNICAL
PARAMETERS

产品型号		INSPUR-ESS-L215	
充/放电工作温度		-30℃~ 60℃	
系统效率		≥ 90%	
储存温度		短期 (一个月内) -30℃~ 60℃；长期 (一年内) 0℃~ 35℃	
噪声		< 75dB	
防腐等级		C3/C4/C5	
防护等级		电池仓 IP65；电气仓 IP54	
允许相对湿度		0~95% (无凝露)	
允许海拔高度		≤ 2000 (2000以上降额) m	
直流侧参数		交流侧参数	
电池类型	磷酸铁锂	额定交流功率(KVA)	100
组合方式	1P240S	接线方式	三相四线
额定容量(Ah)	280	允许电网电压范围	400 (-20%~15%) Vac
额定能量(kWh)	215	允许电网频率(Hz)	50/60 (-2.5~2.5) Hz
额定电压(V)	768	总电流谐波畸变率	<3%
额定功率(kW)	100	功率因数	-0.99~+0.99
额定充放电倍率	0.5C	稳压精度	≤ ±2%
运行电压范围(V)	672-864	稳流精度	≤ ±5%
冷却方式	液冷	最大转换效率	98.5%
循环次数	8000 次		
探测器类型	感温, 感烟, 可燃气体		

产品迭代参数如有变动, 请以最新资料为准

100kW/233kWh 储能一体柜

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION



100kW/233kWh储能一体柜产品是一款高性能的能量储存系统，标称容量233kWh，额定功率100kW，专为满足工商业领域对稳定、可靠电力供应的需求而设计。该产品集成了先进的电池技术、高效的能量转换系统以及智能化的管理系统，优化能源使用效率，是一款集大容量、高效能、智能化、模块化设计于一体的储能系统，为工商业领域提供了可靠的能源解决方案。

功能特点

FUNCTION CHARACTERISTICS



安全可靠

极致液冷控温技术
一体化设计理念
标准机柜设计，分区隔离



经济高效

单组串设计，零并联容损
智慧BMS+EMS融合技术
高效三电平拓扑PCS技术



即插即用

一站式集成储能系统
400V并网
即插即用交钥匙

应用场景

中型工商业用户 充电站 数据中心

100kW/233kWh

储能一体柜

技术参数

TECHNICAL
PARAMETERS

产品型号		INSPUR-ESS-L233	
充/放电工作温度		-30℃~ 60℃	
系统效率		≥ 90%	
储存温度		短期 (一个月内)-30℃~ 60℃；长期 (一年内)0℃~ 35℃	
噪声		< 75dB	
防腐等级		C3/C4/C5	
防护等级		电池仓 IP65；电气仓 IP54	
允许相对湿度		0~95% (无凝露)	
允许海拔高度		≤ 2000 (2000以上降额) m	
直流侧参数		交流侧参数	
电池类型	磷酸铁锂	额定交流功率(KVA)	100
组合方式	1P260S	接线方式	三相四线
额定容量(Ah)	280	允许电网电压范围	380 (-20%~15%) Vac
额定能量(kWh)	233	允许电网频率(Hz)	50/60 (-2.5~2.5) Hz
额定电压(V)	832	总电流谐波畸变率	<3%
额定功率(kW)	100	功率因数	-0.99~+0.99
额定充放电倍率	0.5C	稳压精度	≤ ±2%
运行电压范围(V)	676-936	稳流精度	≤ ±5%
冷却方式	液冷	最大转换效率	98.5%
循环次数	8000 次		
探测器类型	感温, 感烟, 可燃气体		

产品迭代参数如有变动, 请以最新资料为准

125kW/261kWh 储能一体柜

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION



125kW/261kWh储能一体柜产品是一款高性能的能量储存系统，采用314Ah大电芯，整机标称容量达到261kWh，额定功率125kW，专为满足工商业领域对稳定、可靠电力供应的需求而设计。该产品集成了先进的电池技术、高效的能量转换系统以及智能化的管理系统，优化能源使用效率，是一款集大容量、高效能、智能化、模块化设计于一体的储能系统，为工商业领域提供了可靠的能源解决方案。

功能特点

FUNCTION CHARACTERISTICS



安全可靠

极致液冷控温技术
九重防护全面覆盖
标准机柜设计，分区隔离



高效集成

All-in-One一体化设计
占地仅1.6m²
空间节省25%



智能运维

一站式集成储能系统
智能融合AI诊断
模块化设计提升运维效率

应用场景

中型工商业用户 充电站 数据中心

125kW/261kWh

储能一体柜

技术参数

TECHNICAL
PARAMETERS

产品型号		INSPUR-ESS-L261	
常规参数			
尺寸(宽×高×深)		1030 × 2450 × 1400mm	
重量(T)		3T	
工作温度		-30℃~ 55℃	
噪声		70dB (可选 60dB)	
防腐等级		C4/C5	
防护等级		IP55	
允许海拔高度(m)		≤ 3000	
直流侧参数		交流侧参数	
电芯类型	磷酸铁锂	额定交流功率(KVA)	125
组合方式	1P52S	接线方式	三相四线
额定容量(Ah)	314	额定输出功率	125kW (@50℃)
额定能量(kWh)	261	最大输出功率	137.5kW
额定电压(V)	832	额定电网电压范围	340 ~ 440VAC
额定功率(kW)	125	交流接入方式	三相三线 / 三相四线
额定充放电倍率	0.5C	额定电网频率	50/60Hz
冷却方式	液冷	最高循环效率	90.3%
冷却剂	乙二醇:水溶液 (50%v:50%v)		
消防系统	全氟己酮 / 七氟丙烷		
探测器类型	感温, 感烟, 可燃气体		

产品迭代参数如有变动, 请以最新资料为准